

## MF NEXT L



El abatidor de propano, ecológico y completamente personalizable según las necesidades de cada profesional que elige las funciones, el tipo de rendimiento, el tamaño del display y las características más útiles para su uso.

### Rendimiento

	Standard / Eco Silent	Turbo / Turbo Silent
Capacidad del ciclo de abatimiento rápido (90/+3°C)	70 kg	hasta + 30% kg/h
Capacidad del ciclo de ultracongelación rápido (90/-18°C)	70 kg	hasta + 30% kg/h

Ensayos realizados según procedimiento Irinox con carne de vacuno de 5 cm de espesor

### Capacidad

Número de bandejas: 27 x GN1/1 o 600x400 (H= 20 mm)

Número de bandejas: 18 x GN1/1 o 600x400 (H= 40 mm)

Número de bandejas: 13 x GN1/1 o 600x400 (H= 65 mm)

### Detalles de construcción estándar

- Apertura de puerta a la izquierda con bisagras a la izquierda.
- Bisagras ocultas patentadas.
- Puerta de altura completa con aristas laterales de doble biselado.
- Apertura hasta 160° de la puerta.
- Cierre magnético y ralentizado de la puerta.
- Equipado con junta de 10 cámaras diseñada para altas y bajas temperaturas.
- Sonda al corazón de 3 punto de detección con conector rápido de tornillo, anticorrosión, estanqueidad IP67.
- Amplia superficie plana magnética (400x150 mm) para fijar la sonda al corazón.
- Fácil extracción y limpieza del filtro del condensador gracias a la parrilla con apertura basculante.
- Manija ergonómica y robusta de acero.
- Material interno y externo de acero inoxidable AISI 304.
- Condensación de aire incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- MultiRack®, el estante ajustable para bandejas patentado que duplica la cantidad de bandejas para cada modelo y mejora la circulación de aire dentro del abatidor.
- Incluye 15 pares de guías.
- Módulo WIFI incluido para la descarga del informe HACCP.

## Funcionamiento

### 2 configuraciones disponibles para elegir:

**Essential** Es la configuración básica que incluye las funciones más conocidas del abatidor: enfriamiento, ultracongelación rápida, conservación y ultracongelación non-stop; independientemente de la temperatura a la que se introduzca el producto, siempre garantiza excelentes resultados en cuanto a calidad y uniformidad de la temperatura en la celda.

**Excellence** La configuración de la multifunción que incluye 12 funciones. Además de las funciones frías presentes en la configuración Essential, encontrará: conservación caliente, descongelación, listo para vender, cocción a baja temperatura, fundición de chocolate, levadura, pasteurización y secado.

- Los ciclos de enfriamiento de MF Next reducen la temperatura al corazón de los alimentos a + 3 ° C, introducidos a cualquier temperatura, incluso apenas salen del horno, y cruzan rápidamente la banda de máxima proliferación bacteriana, la causa de su envejecimiento natural.
- Los ciclos de congelación de MF Next transforman el agua contenida en los alimentos en microcristales que preservan su estructura y calidad durante más tiempo.
- Reconocimiento automático del modo de trabajo manual (temporizado) o modo automático (con sonda).

### 4 niveles de Rendimiento disponibles para elegir

**Estándar:** garantiza un rendimiento de 50 kg en refrigeración y ultracongelación. En la función Essential, el rendimiento está garantizado por los ventiladores del evaporador y condensador a una velocidad (AC) y por los compresores herméticos de pistón. Combinada con la función Excellence, el rendimiento estándar hace uso de los Ventiladores Evaporador Electrónicos "EC" de 5 velocidades. Clase climática 4 (30°C ambiente);

**Turbo:** aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos "EC" de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40° a + 85°C, compresores Scroll y ventilador del condensador a una velocidad. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento a más de 40°C de temperatura ambiente;

**Eco Silent:** garantiza un rendimiento de 50 kg en enfriamiento y congelación con un nivel muy bajo de emisiones de ruido, gracias al uso tanto de los ventiladores del evaporador electrónicos de 5 velocidades (EC), que manejan temperaturas de -40°C a +85°C, como de los ventiladores del condensador electrónicos "EC" de velocidad variable. Clase climática 4 (30°C ambiente);

**Turbo Silent:** aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos "EC" de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40° a + 85°C, compresores Scroll y ventilador del condensador electrónico "EC" de velocidad variable. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento a más de 40°C de temperatura ambiente.

### Interfaz

**Display 4,3'** con pantalla capacitiva, barra led de luz blanca para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia. Equipado con señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.

**Display 10'** con pantalla capacitiva, barra led a colores RGB para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia. Equipado con señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.

- Dashboard personalizable con los ciclos elegidos por el cliente.
- Posibilidad de personalizar y/o crear nuevos ciclos.
- Librería de ciclos con todos los ciclos creados por Irinox y por el cliente.
- Calendario para la planificación de ciclos, con relativa notificación y posibilidad de inicio o aplazamiento de los mismos.

### Conectividad

FreshCloud® es la tecnología IOT de Irinox que permite controlar e interactuar con MultiFresh® Next en cualquier momento a través de una aplicación. Las funcionalidades de la aplicación son:

- Monitorización remota del funcionamiento y parámetros del ciclo en curso
- Modificación remota de parámetros (ventilación, temperatura de la celda, temperatura de la sonda al corazón, nivel de humedad, duración de la fase)
- Arranque remoto de las fases de preenfriamiento o precalentamiento
- Sistema de notificaciones push
- Visualización de estadísticas de uso
- Almacenamiento de datos Haccp
- Transferencia e importación de librerías de los ciclos en otros abatidores.

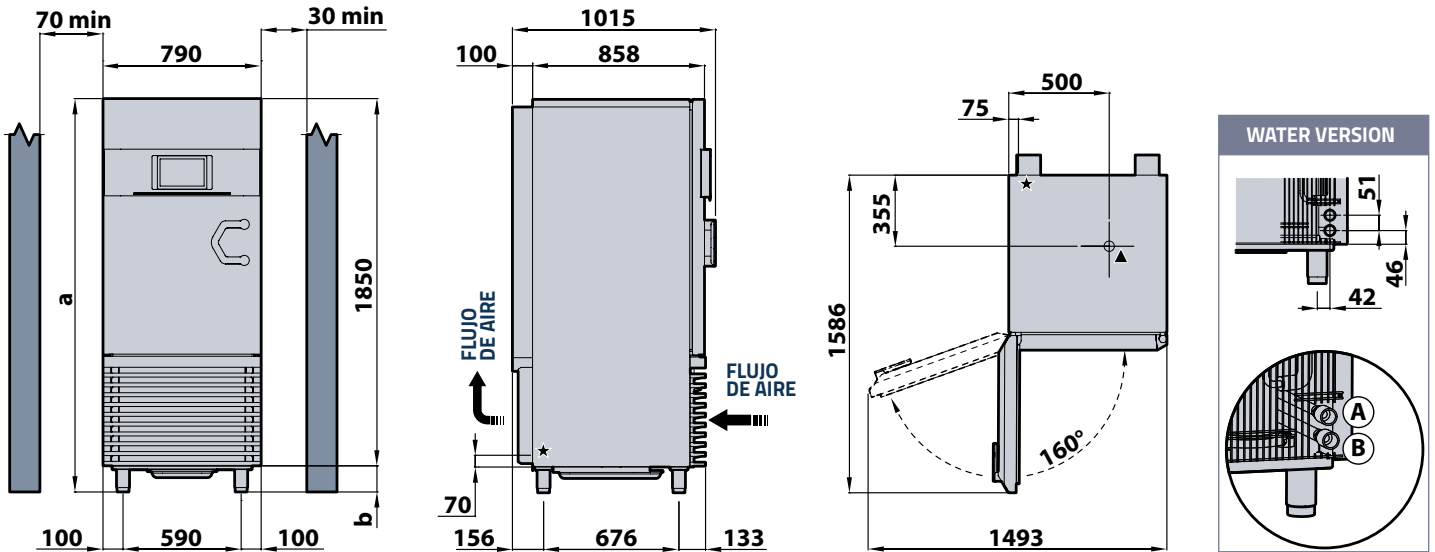
## Optional

- Kit de humidificación para gestionar 6 niveles de humedad compuesto por un sensor de detección de humedad y una boquilla que nebuliza la humedad en el interior del abatidor.
- Sanigen® (sistema de sanificación patentado Irinox).
- Condensación de agua (solo disponible para rendimiento Turbo)
- Impresora WIFI con rollo de 1300 etiquetas térmicas
- Apertura de puerta a la derecha con bisagras a la derecha
- Apertura de 115 ° para máquinas adosadas, antigolpe (bajo pedido).
- 4 ruedas, 2 de ellas con freno.
- Par de guías adicionales GN1/1 y 600x400 mm
- Sonda al vacío
- Tensiones especiales a petición
- Tarjeta Ethernet
- Embalaje en caja de madera HT.

## Garantía del producto

- 2 años a partir de la fecha de instalación, después de enviar el informe de instalación, sobre las piezas (ver condiciones de garantía).

## MF NEXT L



### ALTURA

		a	b
Pies estándar	mm	1965	115 + 165
Opciones de pies rebajados	mm	1930	80 + 115
Opciones ruedas	mm	2005	155

### Medida en milímetros

★ Cable de alimentación principal

▲ Tubo descarga (manguera flexible corrugada Ø32mm)

Ⓐ Salida de agua

Ⓑ Entrada de agua

### DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	-	380-415V-3N 50Hz				
Performance		STANDARD	ECO SILENT	TURBO	TURBO SILENT	WATER
Potencia absorbida	W	2774	3074	8003	8257	7757
Consumo de energía	A	12,73	13,95	17,20	18,30	16,10
Potencia de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	W	2700	2700	2700	2700	2700
Amperes de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	A	12,68	12,68	12,68	12,68	12,68
Cable principal de alimentación	mm <sup>2</sup>	5G2.5	5G2.5	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10/+40°C; Tsuct+20°C; Subcooling OK)	W	5040	5040	9510	9510	9510
Potencia de condensación (-10/+40°C; Tsuct+20°C; Subcooling OK)	W	8010	8010	14550	14550	14550
Mínimo recambio de aire	m <sup>3</sup> /h	3350	3350	5000	5000	-
Conexiones entrada/salida del agua	NPTf	-	-	-	-	1"
Máximo consumo de agua (temp. entrada +30° C / temp. salida +35°)	l/h	-	-	-	-	2592
MÍN/MÁX temperatura del agua de entrada (circuito de agua)	°C	-	-	-	-	+10 / +22 °C
MÍN/MÁX temperatura del agua de entrada (torre de agua)	°C	-	-	-	-	+23 / +35 °C
Tipo de refrigerante	-	R290				
Cantidad de refrigerante nominal	kg	3 x 0,15				
Clase climática	-	4	4	5	5	5
Peso de la celda	kg	205	205	240	240	-
Ruido (5M)	dB(A)	60	-	-	-	-

### ENERGY CONSUMPTION ACCORDING TO EN 17032

Model	MF_NEXT_L (400V-3N+PE 50Hz)					
Type of product	Blast chiller / Blast freezer					
Performance		STANDARD	ECO SILENT	TURBO	TURBO SILENT	WATER
Yield per cycle	kg	45	45	75	75	75
Energy consumption Blast chilling cycle (STRONG +3 °C)	kWh/kg	0,066	-	0,081	-	-
Energy consumption Blast freezing cycle (STRONG -18 °C)	kWh/kg	0,186	-	0,256	-	-
Blast chilling cycle from/to +65 °C / +10 °C	min	72	-	70	-	-
Blast freezing cycle from/to +65 °C / -18 °C	min	224	-	246	-	-

### INSTALACIÓN

El abatidor debe instalarse siguiendo y respetando lo que se indica en el manual de instalación específico

El contenido del manual debe seguirse cuidadosamente para garantizar un funcionamiento correcto y proteger los derechos del usuario de acuerdo con la garantía.

El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.

### Irinnox SpA

Headquarter: Via Madonna di Loreto, 6/B - 31020 - Corbanese di Tarzo (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinnox@irinnox.com | www.irinnoxprofessional.com