

## MF NEXT LL



El abatidor de propano, ecológico y completamente personalizable según las necesidades de cada profesional que elige las funciones, el tipo de rendimiento, el tamaño del display y las características más útiles para su uso.

### Rendimiento

	Turbo / Turbo Silent	
Capacidad del ciclo de abatimiento rápido (90/+3°C)	95 kg	
Capacidad del ciclo de ultracongelación rápido (90/-18°C)	95 kg	

Ensayos realizados según procedimiento Irinox con carne de vacuno de 5 cm de espesor

### Capacidad

Número de bandejas: 27 x GN 2/1 | con MultiRack Doble 54 x GN1/1 (H= 20 mm)

Número de bandejas: 18 x GN2/1 | con MultiRack Doble 36 x GN 1/1 (H= 40 mm)

Número de bandejas: 13 x GN2/1 | con MultiRack Doble 26 x GN 1/1 (H= 65 mm)

### Detalles de construcción estándar

- Apertura de puerta a la izquierda con bisagras a la izquierda.
- Bisagras ocultas patentadas.
- Puerta de altura completa con aristas laterales de doble biselado.
- Apertura hasta 160° de la puerta.
- Cierre magnético y ralentizado de la puerta.
- Equipado con junta de 10 cámaras diseñada para altas y bajas temperaturas.
- Sonda al corazón de 3 punto de detección con conector rápido de tornillo, anticorrosión, estanqueidad IP67.
- Amplia superficie plana magnética (400x150 mm) para fijar la sonda al corazón.
- Fácil extracción y limpieza del filtro del condensador gracias a la parrilla con apertura basculante.
- Manija ergonómica y robusta de acero.
- Material interno y externo de acero inoxidable AISI 304.
- Condensación de aire incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- MultiRack®, el estante ajustable para bandejas patentado que duplica la cantidad de bandejas para cada modelo y mejora la circulación de aire dentro del abatidor.
- Incluye 15 pares de guías.
- Módulo WIFI incluido para la descarga del informe HACCP.

## Funcionamiento

### 2 configuraciones disponibles para elegir:

**Essential** Es la configuración básica que incluye las funciones más conocidas del abatidor: enfriamiento, ultracongelación rápida, conservación fría, y enfriamiento/ultracongelación non-stop; independientemente de la temperatura a la que se introduzca el producto, siempre garantiza excelentes resultados en cuanto a calidad y uniformidad de la temperatura en la celda.

**Excellence** La configuración de la multifunción que incluye 12 funciones. Además de las funciones frías presentes en la configuración Essential, encontrará: conservación caliente, descongelación, listo para vender, cocción a baja temperatura, fundición de chocolate, levadura, pasteurización y secado.

- Los ciclos de enfriamiento de MF Next reducen la temperatura al corazón de los alimentos a + 3 ° C, introducidos a cualquier temperatura, incluso apenas salen del horno, y cruzan rápidamente la banda de máxima proliferación bacteriana, la causa de su envejecimiento natural.
- Los ciclos de congelación de MF Next transforman el agua contenida en los alimentos en microcristales que preservan su estructura y calidad durante más tiempo.
- Reconocimiento automático del modo de trabajo manual (temporizado) o modo automático (con sonda).

### 2 niveles de Rendimiento disponibles para elegir

**Turbo:** aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos "EC" de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40° a + 85°C, compresores Scroll y ventilador del condensador a una velocidad. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento a más de 40°C de temperatura ambiente;

**Turbo Silent:** aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos "EC" de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40° a + 85°C, compresores Scroll y ventilador del condensador electrónico "EC" de velocidad variable. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento a más de 40°C de temperatura ambiente.

### Interfaz

**Display 4,3'** con pantalla capacitiva, barra led de luz blanca para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia. Equipado con señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.

**Display 10'** con pantalla capacitiva, barra led a colores RGB para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia. Equipado con señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.

- Dashboard personalizable con los ciclos del cliente
- Posibilidad de personalizar y/o crear nuevos ciclos
- Librería con todos los ciclos realizados por el cliente y por Irinox
- Calendario para la planificación de ciclos, con relativa notificación y posibilidad de inicio o aplazamiento de los mismos.

### Conectividad

FreshCloud® es la tecnología IOT de Irinox que permite controlar e interactuar con MultiFresh® Next en cualquier momento a través de una aplicación. Las funcionalidades de la aplicación son:

- Monitorización remota del funcionamiento y parámetros del ciclo en curso
- Modificación remota de parámetros (ventilación, temperatura de la celda, temperatura de la sonda al corazón, nivel de humedad, duración de la fase)
- Arranque remoto de las fases de preenfriamiento o precalentamiento
- Sistema de notificaciones push
- Visualización de estadísticas de uso
- Almacenamiento de datos Haccp
- Transferencia e importación de librerías de los ciclos en otros abatidores.

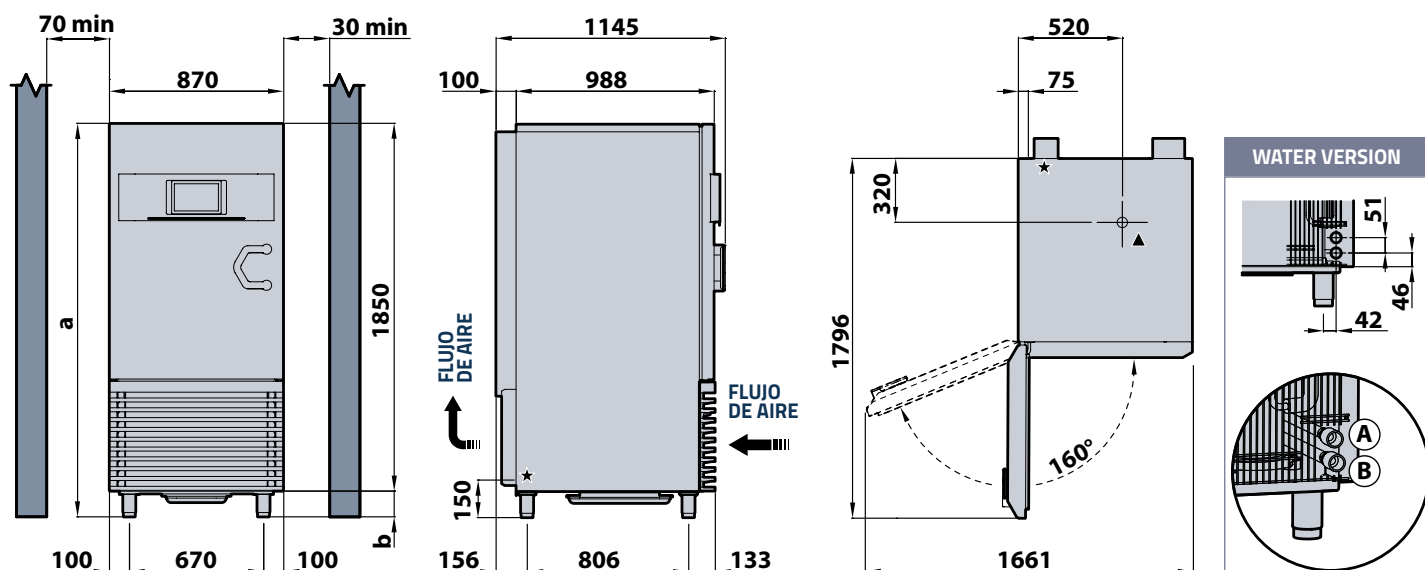
## Optional

- MultiRack doble para bandejas GN 1/1 en sustitución del MultiRack estándar
- MultiRack doble para bandejas GN 1/1 además del MultiRack estándar
- MultiRack con arreglo para bandejas de pastelería
- Kit de humidificación para gestionar 6 niveles de humedad compuesto por un sensor de detección de humedad y una boquilla que nebuliza la humedad en el interior del abatidor.
- Sanigen® (sistema de sanificación patentado Irinox).
- Condensación de agua (solo disponible para rendimiento Turbo)
- Impresora WIFI con rollo de 1300 etiquetas térmicas
- Apertura de puerta a la derecha con bisagras a la derecha
- Apertura de 115 ° para máquinas adosadas, antigolpe (bajo pedido).
- 4 ruedas, 2 de ellas con freno.
- Par de guías adicionales GN 2/1 o GN 1/1 o 600x400 mm
- Sonda al vacío
- Tensiones especiales a petición
- Tarjeta Ethernet
- Embalaje en caja de madera HT.

## Garantía del producto

- 2 años a partir de la fecha de instalación, después de enviar el informe de instalación, sobre las piezas (ver condiciones de garantía).

## MF NEXT LL



### ALTURA

		a	b
Pies estándar	mm	1965	115 + 165
Opciones de pies rebajados	mm	1930	80 + 115
Opciones ruedas	mm	2005	155

### Medida en milímetros

- ★ Cable de alimentación principal
- ▲ Tubo descarga (manguera flexible corrugada Ø32mm)
- Ⓐ Salida de agua
- Ⓑ Entrada de agua

### DATOS TÉCNICOS

		-	380-415V-3N 50Hz		
			TURBO	TURBO-SILENT	WATER VERSION
Alimentación eléctrica		-			
Performance			TURBO	TURBO-SILENT	WATER VERSION
Potencia absorbida	W		8003	8257	7757
Consumo de energía	A		17,20	18,30	16,10
Potencia de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	W		2700	2700	2700
Amperes de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	A		12,68	12,68	12,68
Cable principal de alimentación	mm <sup>2</sup>		5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10/+40°C; Tsuct+20°C; Subcooling OK)	W		9510	9510	9510
MAX potencia de condensación (-5/+45°C; Tsuct+20°C; Subcooling OK)	W		14550	14550	14550
Mínimo recambio de aire	m <sup>3</sup> /h		5000	5000	-
Conexiones entrada/salida de agua	NPTf		-	-	1"
Máximo consumo de agua (temp. entrada +30°C / temp. salida +35°C)	l/h		-	-	2592
MÍN/MÁX temperatura del agua de entrada (circuito de agua)	°C		-	-	+10 / +22 °C
MÍN/MÁX temperatura del agua de entrada (torre de agua)	°C		-	-	+23 / +35 °C
Tipo de refrigerante			-	R290	
Cantidad de refrigerante nominal	kg			3 x 0,15	
Clase climática			5	5	5
Peso de la celda	kg		285	285	-
Ruido (5M)	dB(A)		-	-	-

### ENERGY CONSUMPTION ACCORDING TO EN 17032

Model			MF_NEXT_LL (400V-3N+PE 50Hz)		
Type of product			Blast chiller / Blast freezer		
Performance			TURBO	TURBO-SILENT	WATER VERSION
Yield per cycle	kg		75	75	75
Energy consumption Blast chilling cycle (STRONG +3 °C)	kWh/kg		0,092	-	-
Energy consumption Blast freezing cycle (STRONG -18 °C)	kWh/kg		0,28	-	-
Blast chilling cycle from/to +65 °C / +10 °C	min		81	-	-
Blast freezing cycle from/to +65 °C / -18 °C	min		270	-	-

### INSTALACIÓN

El abatidor debe instalarse siguiendo y respetando lo que se indica en el manual de instalación específico

El contenido del manual debe seguirse cuidadosamente para garantizar un funcionamiento correcto y proteger los derechos del usuario de acuerdo con la garantía.

El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.

### Irinex SpA

Headquarter: Via Madonna di Loreto, 6/B - 31020 - Corbanese di Tarzo (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com